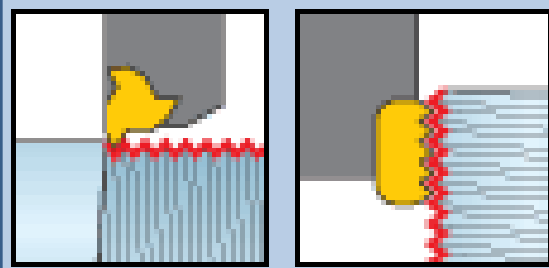


Código ISCAR:	5903267
Descrição:	16ERM 1.5 ISO
Classe:	IC808
Passo(mm):	1.5
VC (m/min):	50-180
Norma:	ISO



Características:

- Rosqueamento em norma ISO.
- Bom controle de cavaco.
- Tratamento pós-cobertura que aumenta a vida útil do inserto.
- 3 arestas de corte.
- Pastilha intercambiável.
- Para rosqueamentos externo,

TABELA DE VELOCIDADE DE CORTE PARA CADA CLASSIFICAÇÃO DE MATERIAL:

P	1	Aço e aço fundido não ligado, aço de corte livre <0,25%C	Recozido :125	125-205 m/min
P	2	Aço e aço fundido não ligado, aço de corte livre >= 0,25%C	Recozido :190	120-195 m/min
P	3	Aço e aço fundido não ligado, aço de corte livre <0,55%C	temperado & revenido :250	105-185 m/min
P	4	Aço e aço fundido não ligado, aço de corte livre >=0,55%C	Recozido :220	95-175 m/min
P	5	Aço e aço fundido não ligado, aço de corte livre >=0,55%C	temperado & revenido :300	95-175 m/min
P	6	Aço baixa liga e aço fundido (menos de 5% de lementos de liga).	Recozido :200	105-195 m/min
P	7	Aço baixa liga e aço fundido (menos de 5% de lementos de liga).	temperado & revenido :275	80-150 m/min
P	8	Aço baixa liga e aço fundido (menos de 5% de lementos de liga).	temperado & revenido :300	75-145 m/min
P	9	Aço baixa liga e aço fundido (menos de 5% de lementos de liga).	temperado & revenido :350	75-145 m/min
P	10	Aço alta liga, aço fundido e aço ferramenta.	Recozido :200	85-130 m/min
P	11	Aço alta liga, aço fundido e aço ferramenta.	temperado & revenido :325	55-105 m/min
P	12	Aço inóx e aço fundido	ferrítico/ martensítico :200	75-140 m/min
P	13	Aço inóx e aço fundido	Martensítico :240	90-120 m/min
M	14	Aço inóx e aço fundido	austenítico :180	95-150 m/min
K	15	Ferro fundido cinzento (GG)	perlítico / ferrítico :180	135-170 m/min
K	16	Ferro fundido cinzento (GG)	perlítico / martensítico :260	95-130 m/min
K	17	Ferro fundido nodular (GGG)	ferrítico :160	75-140 m/min
K	18	Ferro fundido nodular (GGG)	perlítico :250	65-125 m/min
K	19	Ferro fundido maleável.	ferrítico :130	65-75 m/min
K	20	Ferro fundido maleável.	perlítico :230	65-155 m/min
H	38	Aço temperado	Temperado :560	50-65 m/min
H	39	Aço temperado	Temperado :654	50-65 m/min
H	40	Ferro fundido coquilhado	Fundido :400	50-65 m/min
H	41	Ferro fundido	Temperado :560	50-65 m/min